

ICS 01.040.83;83.140.50;21.140
G 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 5719—2006

代替 GB/T 5719—1995, GB/T 16593—1996

橡胶密封制品 词汇

Rubber sealing articles—Vocabulary

2006-08-24 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 5719—1995《橡胶密封制品术语》和 GB/T 16593—1996《旋转轴唇形密封圈术语》。

本标准与 GB/T 5719—1995 和 GB/T 16593—1996 相比主要有以下变化：

——增加了汽车用密封条相关的术语和定义。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 3)归口。

本标准起草单位：西北橡胶塑料研究设计院、申雅密封件有限公司、中车集团南京七四二五工厂、北京万源金德汽车密封制品有限公司、重庆益丰汽车密封条有限公司、天津星光橡塑有限公司、贵航股份红阳密封件公司、厦门百吉工业有限公司、湖北诺克汽车密封条有限公司。

本标准主要起草人：高静茹、陈海燕、蔡学成、马俊礼、邓明香、郝杰、梁红、贺文兵、俞刚莉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 5719—1987、GB/T 5719—1995；

——GB/T 16593—1996。

橡胶密封制品 词汇

1 范围

本标准规定了表述液压气动用橡胶密封制品的类型、检验和装配时通常使用的术语和定义；表述汽车用密封条的类型时通常使用的术语和定义；以及表述旋转轴唇形密封圈的类型、部件、公差和配合、外观缺陷等通常使用的术语和定义。

本标准适用于液压气动用橡胶密封制品、汽车用密封条、旋转轴唇形密封圈生产和使用单位与有关部门制修订标准及编写技术文件、书刊时使用。

2 术语和定义

2.1 液压气动用橡胶密封制品

2.1.1

液压气动用橡胶密封制品 rubber sealing articles for fluid systems

用于防止流体从密封装置中泄漏，并防止外界灰尘、泥沙以及空气(对于高真空而言)进入密封装置内部的橡胶零部件。

2.1.2

O形橡胶密封圈 rubber O ring

截面为O形的橡胶密封圈。

2.1.3

D形橡胶密封圈 rubber D ring

截面为D形的橡胶密封圈。

2.1.4

X形橡胶密封圈 rubber X ring

截面为X形的橡胶密封圈。

2.1.5

W形橡胶密封圈 rubber W ring

截面为W形的橡胶密封圈。

2.1.6

U形橡胶密封圈 rubber U ring

截面为U形的橡胶密封圈。

2.1.7

V形橡胶密封圈 rubber V ring

截面为V形的橡胶密封圈。

2.1.8

Y形橡胶密封圈 rubber Y ring

截面为Y形的橡胶密封圈。

2.1.9

L形橡胶密封圈 rubber L ring

截面为L形的橡胶密封圈。

2.1.10

J形橡胶密封圈 rubber J ring

截面为J形的橡胶密封圈。

2.1.11

矩形橡胶密封圈 rubber rectangular ring

截面为矩形的橡胶密封圈。

2.1.12

橡胶防尘圈 rubber wiper

用于防止外界灰尘等污染物进入密封装置内部的橡胶密封圈。

2.1.13

蕾形橡胶密封圈 rubber bud-shaped ring

截面像花蕾形的橡胶密封圈。

2.1.14

鼓形橡胶密封圈 rubber drum-shaped ring

截面为鼓形的橡胶密封圈。

2.1.15

橡胶密封垫 rubber gasket

用于两个静止表面间的片状橡胶密封件。

2.1.16

印刷密封垫 printed gasket

在一种基材上,用印刷工艺生产的橡胶密封垫。

2.1.17

粘合密封件 adhesive seal

金属圈或金属板孔内侧粘着一定截面形状的橡胶而构成的静态密封件。

2.1.18

橡胶隔膜 rubber diaphragm

由橡胶或橡胶与织物等增强材料制成的密封元件或敏感元件。

2.1.19

橡胶皮碗 rubber cap

用于液压制动缸,起密封和传递压力作用的橡胶件。

2.1.20

异形橡胶密封件 rubber seal with special section

具有特殊截面形状的橡胶密封件。

2.1.21

错位 off register

由于密封圈截面分模面的横向位移使两半部分不重合。

2.1.22

固定尺寸 fixed dimension

模压制品中不受胶边厚度或上、下模之间错位的形变影响,由模型型腔尺寸及胶料收缩率所决定的密封件尺寸。

2.1.23

封模尺寸 closure dimension

模压制品中随胶边厚度或上、下模模芯之间错位的形变影响而变化的密封件尺寸。

2.1.24

腔体 housing

安装密封件的空间。

2.1.25

沟槽 groove

安装密封件(不包括相对配合面)的槽穴。

2.1.26

腔体高度 depth of housing

腔体内孔的轴向尺寸。

2.1.27

腔体宽度 width of housing

腔体内孔的径向尺寸。

2.1.28

压缩率 compression ratio

密封件装配后,其压缩变形尺寸与原始尺寸之比。

2.1.29

偏心量 offset

腔体的中心线偏离轴线的径向距离。

2.1.30

装配间隙 assembly clearance

密封件装配后,密封装置中配偶件之间的间隙。

2.2 汽车用密封条

2.2.1

密封条 sealing strip; weatherstrip

与接触物体表面产生接触压力起密封作用的条形密封件。密封条主要起防尘、防水、隔音、隔热、减震和装饰等作用。

2.2.2

橡胶密封条 rubber sealing strip; rubber weatherstrip

以橡胶为主要材料制成的密封条。

2.2.3

塑料密封条 plastic sealing strip; plastic weatherstrip

以塑料为主要材料制成的密封条。

2.2.4

橡塑密封条 rubber-plastic blends sealing strip; rubber-plastic blends weatherstrip

由橡胶和塑料共混改性材料制成的密封条。

2.2.5

植绒密封条 sealing strip with flocking; weatherstrip with flocking

表面有植绒的密封条。

2.2.6

涂层密封条 sealing strip with coating; weatherstrip with coating

表面有涂层的密封条。

2.2.7

金属骨架密封条 **sealing strip with metal insert**

有金属骨架支撑的密封条。作为金属骨架的材料通常有钢带、钢丝编织带和铝带等。

2.2.8

内侧密封条 **inner belt weatherstrip; inner waistline seal**

内水切 inner belt line seal

安装于车门玻璃窗框内下侧的密封条。

2.2.9

外侧密封条 **outer belt weatherstrip; waistline seal**

外水切 outer belt line seal

安装于车门玻璃窗框外下侧的密封条。

2.2.10

玻璃导槽密封条 **glass run channel**

安装于活动玻璃窗框周边起导向和密封作用的密封条。

2.2.11

门框密封条 **secondary door seal; door opening; inner door seal**

安装于车身门框周边的密封条。

2.2.12

头道密封条 **primary door seal; door seal**

安装于车门周边的密封条,与门框密封条配合共同对车门进行密封。

2.2.13

下侧密封条 **lower seal**

安装于车门下侧起防尘和密封作用的密封条。

2.2.14

发动机舱密封条 **hood seal; hood to cowl; hood to radiator**

安装于发动机舱内或盖周边起密封作用的密封条。

2.2.15

行李箱密封条 **trunk seal; luggage seal; deck-lid seal**

安装于行李箱周边起密封作用的密封条。

2.2.16

背门密封条 **back seal**

尾门密封条 tail-gate seal; lift-gate seal

安装于背门框或尾门框周边起密封作用的密封条。

2.2.17

中柱密封条 **central pillar seal**

在车身中柱与车门之间起密封作用的密封条。通常中柱密封条安装在车门上。

2.2.18

天窗密封条 **sun-roof seal**

安装于车身天窗窗框和玻璃周围起密封作用的密封条。

2.2.19

挡风玻璃密封条 **windshield seal**

风窗密封条 window screen strip

安装于挡风玻璃与窗框钣金之间起固定玻璃和密封作用的密封条。可分为前风窗密封条和后风窗

密封条。

2.2.20

三角窗密封条 quarter glass trim molding; encapsulated quarterlight

安装于车身三角窗玻璃与窗框钣金之间起固定和密封作用的密封条。

2.2.21

侧窗密封条 side window strip

安装于车身侧窗玻璃与窗框钣金之间起固定玻璃和密封作用的密封条。

2.2.22

顶饰条 roof line; roof strip

安装于车身顶部起装饰作用的密封条。

2.2.23

滴水条 drip rail strip

流水条

导水条

安装于车顶边缘门框上部主要起疏水作用的密封条。

2.3 旋转轴唇形密封圈

2.3.1

旋转轴唇形密封圈 rotary shaft lip seal

具有可变形截面,通常有金属骨架支撑,靠密封刃口施加的径向力起防止流体泄漏的密封圈。

2.3.2

流体动力型旋转轴唇形密封圈 hydrodynamic aided rotary shaft lip seal

在密封唇的后表面上附加一种均匀的单向或双向螺旋形或漩涡形或其他形状的沟槽组成的密封装置,以改变密封圈与轴接触状态的方式来防止流体泄漏的密封圈。

2.3.3

内包骨架旋转轴唇形密封圈 rubber covered rotary shaft lip seal

骨架完全被弹性体材料包覆并粘合到弹性体材料上的密封圈[见图 1a)]。

2.3.4

外露骨架旋转轴唇形密封圈 metal cased rotary shaft lip seal

密封元件粘合到金属骨架上,但金属骨架的外表面未包覆弹性体材料的密封圈[见图 1b)]。

2.3.5

装配式旋转轴唇形密封圈 assembled rotary shaft lip seal

含有内、外金属骨架,密封唇粘合到其中一个金属内架上的密封圈[见图 1b)]。

2.3.6

带副唇的内包骨架旋转轴唇形密封圈 rubber covered rotary shaft lip seal with minor lip

带有副唇,骨架被包覆并粘合到弹性体材料上的密封圈[见图 1c)]。

2.3.7

带副唇的外露骨架旋转轴唇形密封圈 metal cased rotary shaft lip seal with minor lip

带有副唇,密封元件粘合到金属骨架上,但金属骨架的外表面未包覆弹性体材料的密封圈[见图 1b)]。

2.3.8

带副唇的装配式旋转轴唇形密封圈 assembled rotary shaft lip seal with minor lip

带有副唇和内、外两个金属骨架,密封唇粘合到其中一个金属骨架上的密封圈[见图 1d)]。

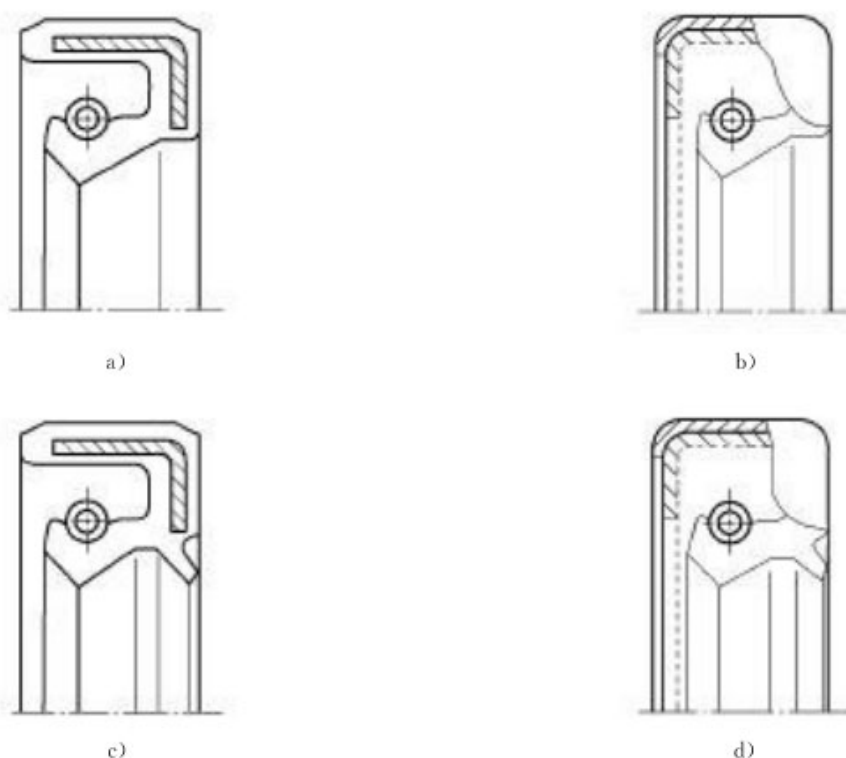


图 1 密封圈的型式

2.3.9

唇前角 angle, front, lip

密封唇的前唇面与轴的夹角(见图 2 的 30)。

2.3.10

唇夹角 angle, lip included

密封唇的前唇面与后唇面间的夹角,该角的顶点在唇接触点上(见图 2 的 46)。

2.3.11

唇后角 angle, back, lip

密封圈的后唇面与轴的夹角(见图 2 的 25)。

2.3.12

背面 back side

靠近密封部位但不与被密封液体接触的区域(见图 2 的 20)。

2.3.13

腔体内孔 bore, housing

腔体内安放密封圈的空间(见图 2 的 42)。

2.3.14

骨架 case

密封圈的刚性部件,可用橡胶包覆(见图 2 的 1)。

2.3.15

内骨架 case, inner

安放在密封圈外骨架的内侧的一种杯形刚性部件(见图 2 的 2)。

2.3.16

外骨架 case, outer

包住密封圈内骨架的一种杯形刚性部件(见图 2 的 13)。

2.3.17

后倒角 chamfer, back

为了便于安装,位于密封圈后表面的外径上的外导角(见图 2 的 9)。

2.3.18

前倒角 chamfer, front

为了便于安装,位于密封圈前表面的外径上的外导角(见图 2 的 43)。

2.3.19

导入倒角 chamfer, lead-in

为了便于安装,设在腔体内或轴端的导角(见图 2 的 43)。

2.3.20

轴圆度 circularity, shaft

轴与真圆的偏差。

2.3.21

密封唇轴向间距 clearance, axial lip

骨架内表面与弹簧夹持唇前表面间的轴向距离(见图 2 的 35)。

2.3.22

腔体内孔深度 depth, housing bore

腔体内孔的轴向尺寸(见图 2 的 40)。

2.3.23

弹簧圈的螺旋直径 diameter, coil

紧箍弹簧螺旋形线圈的外径(见图 2 的 45)。

2.3.24

副唇直径 diameter, minor lip

在自由状态下副唇的内径(见图 2 的 32)。

2.3.25

腔体内孔直径 diameter, housing bore

(见图 2 的 44)。

2.3.26

内骨架内径 diameter, inside, inner case

(见图 2 的 36)。

2.3.27

外骨架内径 diameter, inside, outer case

(见图 2 的 34)。

2.3.28

密封圈外径 diameter, outside

装有骨架的密封圈外径,通常指压配合直径(见图 2 的 29)。

2.3.29

轴径 diameter, shaft

与密封唇接触的轴直径(见图 2 的 38)。

2.3.30

钢丝直径 diameter, wire

螺旋缠绕紧箍弹簧钢丝的直径。

2.3.31

带弹簧的唇内径 diameter, inside, lip, with spring

安装弹簧后,在自由状态下测得的密封唇内径(见图 2 的 31)。

2.3.32

无弹簧的唇内径 diameter inside, lip, without spring

未安装弹簧,在自由状态下测得的密封唇内径(见图 2 的 33)。

2.3.33

腔体内孔偏心率 eccentricity, housing bore

腔体内孔的几何中心偏离旋转轴线的径向距离。

2.3.34

轴偏心率 eccentricity, shaft

轴的几何中心偏离旋转线的径向距离。

2.3.35

密封刃口 edge, sealing

系密封唇的一部分,与密封接触区一起形成密封圈/轴接触面(见图 2 的 6)。

2.3.36

弹簧伸展长度 extended length, spring

同密封唇一起装配在轴上的紧箍弹簧的工作周长。

2.3.37

密封圈后表面 face, back

不与密封流体接触,垂直于轴线的密封圈表面(见图 2 的 10)。

2.3.38

密封圈前表面 face, front

面向密封流体的密封圈表面(见图 2 的 17)。

2.3.39

密封唇后表面 face, back, lip

密封唇斜截体的后表面,截体的最小直径终接在密封刃口处(见图 2 的 5)。

2.3.40

密封唇前表面 face, front, lip

密封唇斜截体的前表面,截体的最小直径终接在密封刃口处(见图 2 的 8)。

2.3.41

密封唇弯曲部 flex section

与密封唇唇冠部和唇根相连的部分,其主要作用是使密封唇与骨架间能有一定的相对运动(见图 2 的 4)。

2.3.42

弹簧自由长度 free length, spring

紧箍弹簧不计末端搭接部分的总长度。

2.3.43

密封圈前部 front side

靠近密封部位并与密封流体接触的部分(见图 2 的 24)。

2.3.44

弹簧沟槽 groove, spring

位于唇冠部的半圆形沟槽,用来容纳紧箍弹簧(见图2的15)。

2.3.45

唇冠部 head section

通常指由密封唇前、后表面及弹簧沟槽构成的唇形密封圈的那一部分(见图2的7)。

2.3.46

唇根部 heel

粘合到骨架上,与密封圈后表面和密封唇弯曲部相连的部分(见图2的3)。

2.3.47

密封刃口高度 height, sealing edge

从密封唇口到密封圈后表面的轴向距离(见图2的28)。

2.3.48

弹簧初始张力 initial tension, spring

在缠绕紧箍弹簧时,弹簧圈中已形成的“预负荷”。

2.3.49

金属嵌件 insert, metal

密封组件中被弹性体材料包覆的骨架(见图2的21)。

2.3.50

外径过盈量 interference, outside diameter

密封圈外径与腔体内孔内径之差。

2.3.51

密封圈过盈量 interference, seal

带弹簧的唇内径与唇接触处的轴径之差。

2.3.52

唇径过盈量 interference, lip

无弹簧的唇内径与唇接触处的轴径之差。

2.3.53

腔体倒角长度 length, housing chamfer

腔体倒角的轴向深度(见图2的41)。

2.3.54

副唇后侧 lip, back side, minor

面向密封圈后表面的防尘副唇的那一部分(见图2的11)。

2.3.55

防尘副唇 lip, minor

位于密封圈后表面,保护轴及防止污染物侵入的短唇(见图2的12)。

2.3.56

副唇前侧 lip, front side, minor

面向密封圈内侧的防尘副唇的那一部分(见图2的14)。

2.3.57

密封唇 lip, sealing

顶在轴上起密封作用的柔性弹性体元件(见图2的23)。

2.3.58

弹簧护唇 lip, spring retaining

位于唇冠部,从弹簧沟槽及密封唇前表面径向地向外延伸的唇部,起固定紧箍弹簧位置的作用(见图 2 的 16)。

2.3.59

精磨加工痕迹 plunge ground finish

轴或耐磨轴套的表面纹理,是由磨削轮对旋转轴在没有轴向跳动情况下进行研磨而形成的加工痕迹。

2.3.60

腔体内孔倒圆 radius, housing bore

腔体内孔内拐角处的圆角(见图 2 的 39)。

2.3.61

弹簧比率 rate, spring

把弹簧拉伸一单位距离所需的力,与初始张力无关。

2.3.62

表面粗糙度 roughness, surface

按 ISO 3274 和 ISO 4288 测得的表面轮廓不规则性。

2.3.63

轴跳动量 run-out, shaft

用 FIM(指示器最大移动量)表示的双倍轴偏心度。

2.3.64

轴密封接触区 seal land

同密封唇接触的经精加工的那部分轴表面。

2.3.65

径向密封空间 space, radial, seal

轴外径与腔体内孔内径间的径向距离(见图 2 的 47)。

2.3.66

紧箍弹簧 spring, garter

首尾连接成环的螺旋缠绕钢丝弹簧,用于保持密封唇与轴之间的径向密封力(见图 2 的 22)。

2.3.67

弹簧相对位置 spring, position, relative

密封唇刃口与弹簧沟槽中心线之间的轴向距离(见图 2 的 26)。

2.3.68

外表面 surface, outside

密封圈的外表面,一般指压配合表面(见图 2 的 19)。

2.3.69

密封圈总宽度 width

密封圈总的轴向尺寸(见图 2 的 27)。

2.3.70

径向宽度 width, radial

密封圈外表面与密封唇刃口间的径向距离(见图 2 的 37)。

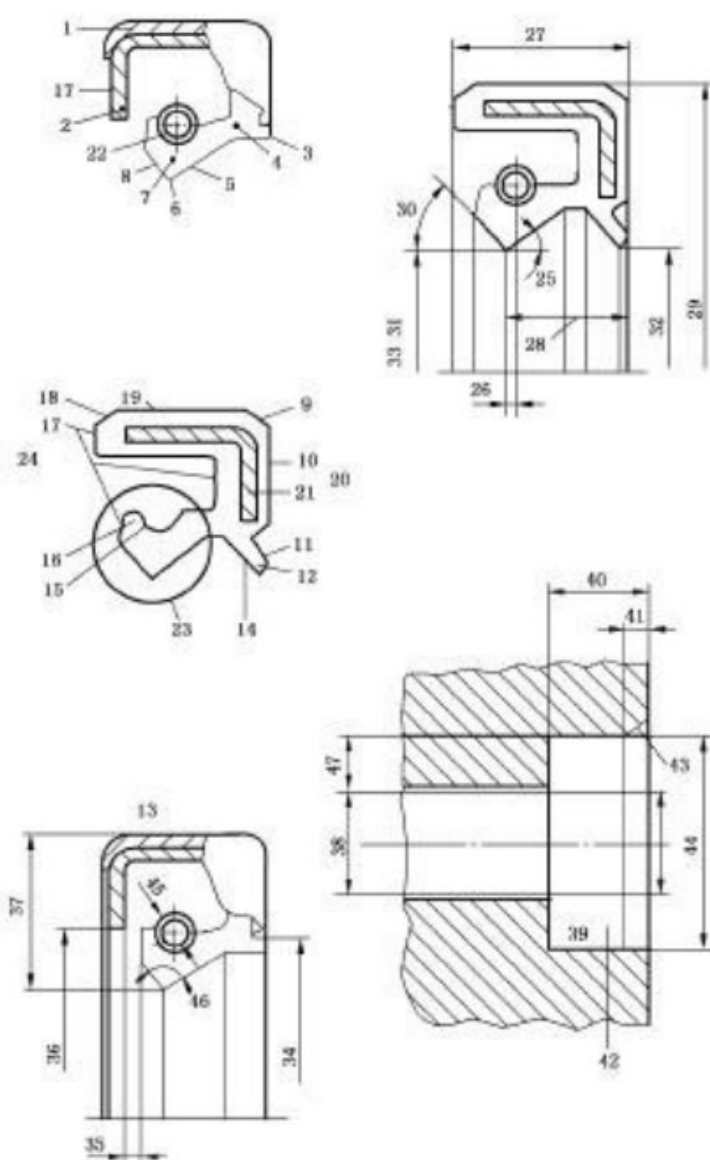


图 2 密封装置的部件

2.3.71

气泡 blister

空心的表面隆起物(见图 3 的 1)。

2.3.72

粘着失效 bond failure

弹性体和骨架材料之间粘合力不足(见图 3 的 12)。

2.3.73

龟裂 crack

在金属或弹性体中的明显的裂纹或裂缝(见图 3 的 22)。

2.3.74

割口 cut

由尖锐的工具在密封圈材料上造成的相对较深的不连续的、材料未切掉的切口(见图 3 的 23)。

2.3.75

形变 deformation

应力引起的形状或外形的变化(见图 3 的 4)。

2.3.76

挤出 extrusion

密封圈某一部分被挤入相邻的缝隙而产生的永久的或暂时的位移。

2.3.77

填料凸出 filler projection

未分散的填料从弹性体表面凸起(见图 3 的 24)。

2.3.78

胶边 flash

在模腔分模线或放气孔处由于挤出而形成的弹性体薄形伸出物(见图 3 的 5)。

2.3.79

杂质 inclusion

密封圈材料中所包含的杂物(见图 3 的 6)。

2.3.80

修边不完全 incomplete trim

没有把指定要除去的胶边完全除净的修整面(见图 3 的 7)。

2.3.81

凹陷 indentation

因除去表面杂质或由于模腔内表面有硬沉积物所造成的缺陷。

2.3.82

流动痕迹 knit line; flow mark

在模制过程中由于早期硫化引起的密封件的表面缺陷(见图 3 的 8)。

2.3.83

润滑剂不足 lubricant starvation

密封圈接触面缺少润滑剂,从而导致的早期磨损。

2.3.84

模压缺陷 mould imperfection

由于模型表面损伤引起的模制品缺陷(见图 3 的 9)。

2.3.85

凹口 nick

模压后由于缺损而造成的材料局部缺少(见图 3 的 10)。

2.3.86

缺胶 nonfill

由于胶料未完全充满模腔所引起的位置不定、形状不规则的表面凹陷(见图 3 的 11)。

2.3.87

海绵体 porosity

橡胶中存在大量的微小孔洞(见图 3 的 13)。

2.3.88

修边粗糙 rough trim

在最靠近接触线的密封唇内,外表面上,修整面不平整(见图 3 的 14)。

2.3.89

凹边 scoop trim

凹进的修整面(见图3的15)。

2.3.90

划痕 scratch

由于研磨物擦过表面而形成的浅而不连续的表面痕迹,但无材料迁移(见图3的16)。

2.3.91

螺旋形修边 spiral trim

呈螺旋形花纹的修整面(见图3的17)。

2.3.92

分裂 split

弹性体材料的拉伸破裂,常与流动痕迹有关(见图3的2)。

2.3.93

阶梯形修边 step trim

在唇口接触线上,有阶梯形的修整面(见图3的18)。

2.3.94

粘连的胶边 stuck flash

粘合到密封圈主体上的胶边(见图3的3)。

2.3.95

表面杂质 surface contamination

在密封圈表面上的杂物(见图3的19)。

2.3.96

撕裂 tear

弹性体材料上的剪切破裂,通常以局部分离的形式出现(见图3的20)。

2.3.97

未粘合胶边 unbonded flash

预定要粘合而没有真正地粘合到相连材料上的胶边(见图3的21)。

2.3.98

安装垂直度 installed squareness

密封圈径向平面垂直于旋转轴线的垂直度。

2.3.99

预润滑唇 prelubed lip

已用油或油脂等润滑好的密封唇。

2.3.100

使用寿命 service life

密封圈可有效使用的时间。

2.3.101

贮存寿命 shelf life

密封圈可安全存放的时间,并仍应符合规范要求 and 具有适宜的使用寿命。

2.3.102

试验机头 head, test

试验机上安放试验用密封圈的部件。

2.3.103

径向唇负荷 **load, radial lip**

由于唇过盈及紧箍弹簧张力的综合作用结果,由唇对轴施加的径向力。

2.3.104

动态跳动量 **run-out dynamic**

轴跳动量 **run-out, shaft**

轴的中心线偏离旋转中心而产生的双倍距离,用 TIR(指示器总读数)表示。

2.3.105

合格鉴定试验 **test qualification**

评定某种密封圈是否能满足使用规范要求而进行的试验。

2.3.106

唇口张开压力 **lip open pressure**

在气体压力下,唇口离开试验轴表面并产生泄露的气体压力。

2.3.107

泄露量 **leakage ratio**

密封装置中,被密封流体在规定条件下泄露的体积或质量。

2.3.108

摩擦扭矩 **frictional torque**

在转动条件下,轴和密封刃口接触带沿轴切线方向产生的摩擦力与轴半径之积。

2.3.109

刃口接触宽度 **contacting width of edge**

密封刃口与轴接触的轴向长度。

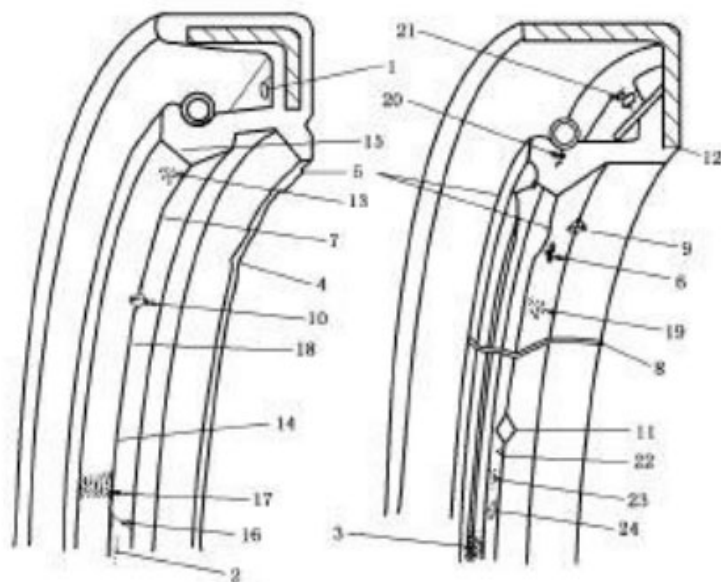


图 3 外观缺陷

中文索引

- A**
- 安装垂直度 2.3.98
- 凹边 2.3.89
- 凹口 2.3.85
- 凹陷 2.3.81
- B**
- 背门密封条 2.2.16
- 背面 2.3.12
- 表面粗糙度 2.3.62
- 表面杂质 2.3.95
- 玻璃导槽密封条 2.2.10
- C**
- 侧窗密封条 2.2.21
- 唇根部 2.3.46
- 唇冠部 2.3.45
- 唇后角 2.3.11
- 唇夹角 2.3.10
- 唇径过盈量 2.3.52
- 唇前角 2.3.9
- 唇口张开压力 2.3.106
- 错位 2.1.21
- D**
- 带弹簧的唇内径 2.3.31
- 带副唇的外露骨架旋转轴唇形密封圈
..... 2.3.7
- 带副唇的内包骨架旋转轴唇形密封圈 2.3.6
- 带副唇的装配式旋转轴唇形密封圈 2.3.8
- 挡风玻璃密封条 2.2.19
- 导入倒角 2.3.19
- 导水条 2.2.23
- 顶饰条 2.2.22
- 滴水条 2.2.23
- 动态跳动量 2.3.104
- F**
- 防尘副唇 2.3.55
- 发动机舱密封条 2.2.14
- 风窗密封条 2.2.19
- 封模尺寸 2.1.23
- 分裂 2.3.92
- 副唇后侧 2.3.54
- 副唇前侧 2.3.56
- 副唇直径 2.3.24
- G**
- 钢丝直径 2.3.30
- 割口 2.3.74
- 沟槽 2.1.25
- 龟裂 2.3.73
- 骨架 2.3.14
- 鼓形橡胶密封圈 2.1.14
- 固定尺寸 2.1.22
- H**
- 海绵体 2.3.87
- 合格鉴定试验 2.3.105
- 后倒角 2.3.17
- 划痕 2.3.90
- J**
- 胶边 2.3.78
- 阶梯形修边 2.3.93
- 精磨加工痕迹 2.3.59
- 径向唇负荷 2.3.103
- 径向宽度 2.3.70
- 径向密封空间 2.3.65
- 金属骨架密封条 2.2.7
- 金属嵌件 2.3.49
- 紧箍弹簧 2.3.66
- 挤出 2.3.76
- 矩形橡胶密封圈 2.1.11
- L**
- 蕾形橡胶密封圈 2.1.13
- 流动痕迹 2.3.82
- 流水条 2.2.23

流体动力型旋转轴唇形密封圈·····	2.3.2	气泡·····	2.3.71
螺旋形修边·····	2.3.91	缺胶·····	2.3.86
M		R	
门框密封条·····	2.2.11	刃口接触宽度·····	2.3.109
密封唇·····	2.3.57	润滑剂不足·····	2.3.83
密封唇后表面·····	2.3.39	S	
密封唇前表面·····	2.3.40	三角窗密封条·····	2.2.20
密封唇弯曲部·····	2.3.41	使用寿命·····	2.3.100
密封唇轴向间距·····	2.3.21	试验机头·····	2.3.102
密封圈总宽度·····	2.3.69	撕裂·····	2.3.96
密封圈过盈量·····	2.3.51	塑料密封条·····	2.2.3
密封圈后表面·····	2.3.37	T	
密封圈前表面·····	2.3.38	弹簧比率·····	2.3.61
密封圈前部·····	2.3.43	弹簧初始张力·····	2.3.48
密封圈外径·····	2.3.28	弹簧沟槽·····	2.3.44
密封刃口·····	2.3.35	弹簧护唇·····	2.3.58
密封刃口高度·····	2.3.47	弹簧圈的螺旋直径·····	2.3.23
密封条·····	2.2.1	弹簧伸展长度·····	2.3.36
摩擦扭矩·····	2.3.108	弹簧相对位置·····	2.3.67
模压缺陷·····	2.3.84	弹簧自由长度·····	2.3.42
N		天窗密封条·····	2.2.18
内包骨架旋转轴唇形密封圈·····	2.3.3	填料凸出·····	2.3.77
内侧密封条·····	2.2.8	头道密封条·····	2.2.12
内骨架·····	2.3.15	涂层密封条·····	2.2.6
内骨架内径·····	2.3.26	W	
内水切·····	2.2.8	外表面·····	2.3.68
P		外侧密封条·····	2.2.9
偏心量·····	2.1.29	外骨架·····	2.3.16
Q		外骨架内径·····	2.3.27
腔体·····	2.1.24	外径过盈量·····	2.3.50
腔体倒角长度·····	2.3.53	外露骨架旋转轴唇形密封圈·····	2.3.4
腔体高度·····	2.1.26	外水切·····	2.2.9
腔体宽度·····	2.1.27	尾门密封条·····	2.2.16
腔体内孔·····	2.3.13	未粘合胶边·····	2.3.97
腔体内孔倒圆·····	2.3.60	无弹簧的唇内径·····	2.3.32
腔体内孔偏心量·····	2.3.33	X	
腔体内孔深度·····	2.3.22	橡胶防尘圈·····	2.1.12
腔体内孔直径·····	2.3.25	橡胶隔膜·····	2.1.18
前倒角·····	2.3.18		

橡胶密封垫	2.1.15
橡胶密封条	2.2.2
橡胶皮碗	2.1.19
橡塑密封条	2.2.4
下侧密封条	2.2.13
泄露量	2.3.107
D形橡胶密封圈	2.1.3
J形橡胶密封圈	2.1.10
L形橡胶密封圈	2.1.9
O形橡胶密封圈	2.1.2
U形橡胶密封圈	2.1.6
V形橡胶密封圈	2.1.7
W形橡胶密封圈	2.1.5
X形橡胶密封圈	2.1.4
Y形橡胶密封圈	2.1.8
行李箱密封条	2.2.15
形变	2.3.75
修边不完全	2.3.80
修边粗糙	2.3.88
旋转轴唇形密封圈	2.3.1

Y

压缩率	2.1.28
-----------	--------

液压气动用橡胶密封制品	2.1.1
印刷密封垫	2.1.16
异形橡胶密封件	2.1.20
预润滑唇	2.3.99

Z

杂质	2.3.79
粘合密封件	2.1.17
粘连的胶边	2.3.94
粘着失效	2.3.72
植绒密封条	2.2.5
中柱密封条	2.2.17
轴径	2.3.29
轴密封接触区	2.3.64
轴偏心量	2.3.34
轴跳动量	2.3.63.2.3.104
轴圆度	2.3.20
装配间隙	2.1.30
装配式旋转轴唇形密封圈	2.3.5
贮存寿命	2.3.101

英文索引

A

adhesive seal	2. 1. 17
angle, back, lip	2. 3. 11
angle, front, lip	2. 3. 9
angle, lip included	2. 3. 10
assembled rotary shaft lip seal with minor lip	2. 3. 8
assembled rotary shaft lip seal	2. 3. 5
assembly clearance	2. 1. 30



B

back seal	2. 2. 16
back side	2. 3. 12
blister	2. 3. 71
bond failure	2. 3. 72
bore, housing	2. 3. 13

C

case	2. 3. 14
case, inner	2. 3. 15
case, outer	2. 3. 16
central pillar seal	2. 2. 17
chamfer, back	2. 3. 17
chamfer, front	2. 3. 18
chamfer, lead-in	2. 3. 19
circularity, shaft	2. 3. 20
clearance, axial lip	2. 3. 21
closure dimension	2. 1. 23
compression ratio	2. 1. 28
contacting width of edge	2. 3. 109
crack	2. 3. 73
cut	2. 3. 74

D

deck-lid seal	2. 2. 15
deformation	2. 3. 75
depth of housing	2. 1. 26
depth, housing bore	2. 3. 22
diameter inside, lip, without spring	2. 3. 32
diameter, coil	2. 3. 23

diameter, housing bore	2. 3. 25
diameter, inside, inner case	2. 3. 26
diameter, inside, lip, with spring	2. 3. 31
diameter, inside, outer case	2. 3. 27
diameter, minor lip	2. 3. 24
diameter, outside	2. 3. 28
diameter, shaft	2. 3. 29
diameter, wire	2. 3. 30
door opening	2. 2. 11
door seal	2. 2. 12
drip rail strip	2. 2. 23

E

eccentricity, housing bore	2. 3. 33
eccentricity, shaft	2. 3. 34
edge, sealing	2. 3. 35
encapsulated quarterlight	2. 2. 20
extended length, spring	2. 3. 36
extrusion	2. 3. 76

F

face, back	2. 3. 37
face, back, lip	2. 3. 39
face, front	2. 3. 38
face, front, lip	2. 3. 40
filler projection	2. 3. 77
fixed dimension	2. 1. 22
flash	2. 3. 78
flex section	2. 3. 41
flow mark	2. 3. 8. 2
free length, spring	2. 3. 42
frictional torque	2. 3. 108
front side	2. 3. 43

G

glass run channel	2. 2. 10
groove	2. 1. 25
groove, spring	2. 3. 44

H

head section	2. 3. 45
head, test	2. 3. 102
heel	2. 3. 46

height, sealing edge	2. 3. 47
hood seal	2. 2. 14
hood to cowl	2. 2. 14
hood to radiator	2. 2. 14
housing	2. 1. 24
hydrodynamic aided rotary shaft lip seal	2. 3. 2

I

inclusion	2. 3. 79
incomplete trim	2. 3. 80
indentation	2. 3. 81
initial tension, spring	2. 3. 48
inner belt line seal	2. 2. 8
inner belt weatherstrip	2. 2. 8
inner door seal	2. 2. 11
inner waistline seal	2. 2. 8
insert, metal	2. 3. 49
installed squareness	2. 3. 98
interference, lip	2. 3. 52
interference, outside diameter	2. 3. 50
interference, seal	2. 3. 51

K

knit line	2. 3. 82
-----------------	----------

L

leakage ratio	2. 3. 107
length, housing chamfer	2. 3. 53
lift-gate seal	2. 2. 16
lip open pressure	2. 3. 106
lip, back side, minor	2. 3. 54
lip, front side, minor	2. 3. 56
lip, minor	2. 3. 55
lip, sealing	2. 3. 57
lip, spring retaining	2. 3. 58
load, radial lip	2. 3. 103
lower seal	2. 2. 13
lubricant starvation	2. 3. 83
luggage seal	2. 2. 15

M

metal cased rotary shaft lip seal	2. 3. 4
metal cased rotary shaft lip seal with minor lip	2. 3. 7

mould imperfection 2. 3. 84

N

nick 2. 3. 85

nonfill 2. 3. 86

O

off register 2. 1. 21

offset 2. 1. 29

outer belt line seal 2. 2. 9

outer belt weatherstrip 2. 2. 9

P

plastic sealing strip 2. 2. 3

plastic weatherstrip 2. 2. 3

plunge ground finish 2. 3. 59

porosity 2. 3. 87

prelubed lip 2. 3. 99

primary door seal 2. 2. 12

printed gasket 2. 1. 16

Q

quarter glass trim molding 2. 2. 20

R

radius, housing bore 2. 3. 60

rate, spring 2. 3. 61

roof line 2. 2. 22

roof strip 2. 2. 22

rotary shaft lip seal 2. 3. 1

rough trim 2. 3. 88

roughness, surface 2. 3. 62

rubber bud-shaped ring 2. 1. 13

rubber cap 2. 1. 19

rubber covered rotary shaft lip seal with minor lip 2. 3. 6

rubber covered rotary shaft lip seal 2. 3. 3

rubber D ring 2. 1. 3

rubber diaphragm 2. 1. 18

rubber drum-shaped ring 2. 1. 14

rubber gasket 2. 1. 15

rubber J ring 2. 1. 10

rubber L ring 2. 1. 9

rubber O ring 2. 1. 2

rubber-plastic blends sealing strip	2. 2. 4
rubber-plastic blends weatherstrip	2. 2. 4
rubber rectangular ring	2. 1. 11
rubber seal with special section	2. 1. 20
rubber sealing articles for fluid systems	2. 1. 1
rubber sealing strip	2. 2. 2
rubber U ring	2. 1. 6
rubber V ring	2. 1. 7
rubber W ring	2. 1. 5
rubber weatherstrip	2. 2. 2
rubber wiper	2. 1. 12
rubber X ring	2. 1. 4
rubber Y ring	2. 1. 8
run-out dynamic;run-out, shaft	2. 3. 104
run-out, shaft	2. 3. 63

S

scoop trim	2. 3. 89
scratch	2. 3. 90
seal land	2. 3. 64
sealing strip with coating	2. 2. 6
sealing strip with flocking	2. 2. 5
sealing strip with metal insert	2. 2. 7
sealing strip	2. 2. 1
secondary door seal	2. 2. 11
service life	2. 3. 100
shelf life	2. 3. 101
side window strip	2. 2. 21
space, radial, seal	2. 3. 65
spiral trim	2. 3. 91
split	2. 3. 92
spring, garter	2. 3. 66
spring, position, relative	2. 3. 67
step trim	2. 3. 93
stuck flash	2. 3. 94
sun-roof seal	2. 2. 18
surface contamination	2. 3. 95
surface, outside	2. 3. 68

T

tail-gate seal	2. 2. 16
tear	2. 3. 96
test qualification	2. 3. 105

trunk seal 2. 2. 15

U

unbonded flash 2. 3. 97

W

waistline seal 2. 2. 9

weatherstrip 2. 2. 1

weatherstrip with coating 2. 2. 6

weatherstrip with flocking 2. 2. 5

width 2. 3. 69

width of housing 2. 1. 27

width, radial 2. 3. 70

window screen strip 2. 2. 19

windshield seal 2. 2. 19

